

試験等成績書 SURVEY REPORT

産技セ（試）第97号
Report No. 97
令和2年10月23日
Date: (M)10, (D)23, (Y)2020

宮城県産業技術総合センター所長
Director


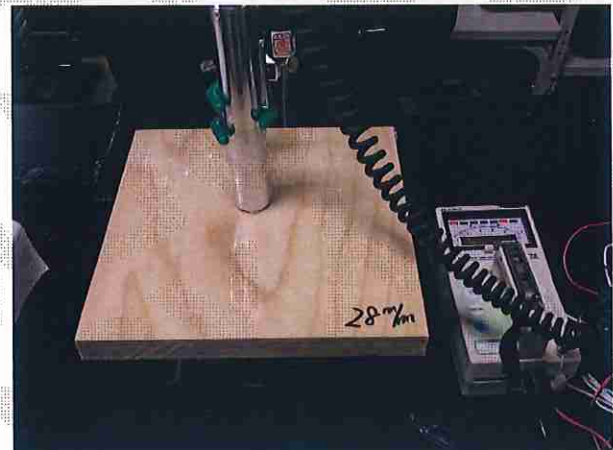


令和2年10月23日付で依頼のありました製品の測定結果は、次のとおりです。
Survey Results are as follows for the sample submitted on (M)10, (D)23, (Y)2020 .

依頼者住所 会社名 Applicant	宮城県石巻市潮見町4番地3 石巻合板工業株式会社	
品名 Commodity	構造用合板（3点）	
測定日 Survey Date	令和2年10月23日 (M)10, (D)23, (Y)2020	
測定方法 Survey Method	製品表面における放射線量として、NaI(Tl)シンチレーションサーベイメータ（TCS-172B型（日立アロカメディカル（株）製）で1cm線量当量率（ $\mu\text{Sv/h}$ ）を測定した。この際、プローブ先端を製品に近接させて測定しました。 The measurement of surface radiation dose rates was carried out by using scintillation survey meter "Hitachi Aloka Medical, Ltd. TCS-172B" for the " $\mu\text{Sv/h}$ " unit.	
測定結果 Results of Survey	測定値 Results	測定状況 Measurement Conditions
	バックグラウンド Background 0.03 $\mu\text{Sv/h}$ 製品近傍 Near the sample ① 構造用合板(12mm) 0.03 $\mu\text{Sv/h}$	

宮城県産業技術総合センター 宮城県仙台市泉区南通二丁目2番地
Industrial Technology Institute, Miyagi Prefectural Government
2-2, Akedohri, Izumi-ku, Sendai-shi, Miyagi-ken, 981-3206, JAPAN.
Tel:+81-22-377-8700 Fax:+81-22-377-8712

業
合
印

	測定値 Results	測定状況 Measurement Conditions
	製品近傍 Near the sample ② 構造用合板(24mm) 0.03 $\mu\text{Sv/h}$	
	製品近傍 Near the sample ③ 構造用合板(28mm) 0.03 $\mu\text{Sv/h}$	
測定結果 Results of Survey		